



1. Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/.
2. Столешница изготавливается из слэба вяза (карагач).
3. Все трещины и сучки должны быть заделаны.
4. Обработка: колерованное масло белого цвета – 1 слой; финишный слой - защитное масло OSMO.
5. Качество изделия должно соответствовать ГОСТ 16371-2014 Мебель. Общие технические условия. Обработка изделия должна выдерживать его эксплуатацию в условиях повышенной влажности и прямого контакта с водой в течении срока его службы.
6. Вырез под раковину и смеситель согласно электронной модели и чертежа, или согласно утвержденного шаблона.